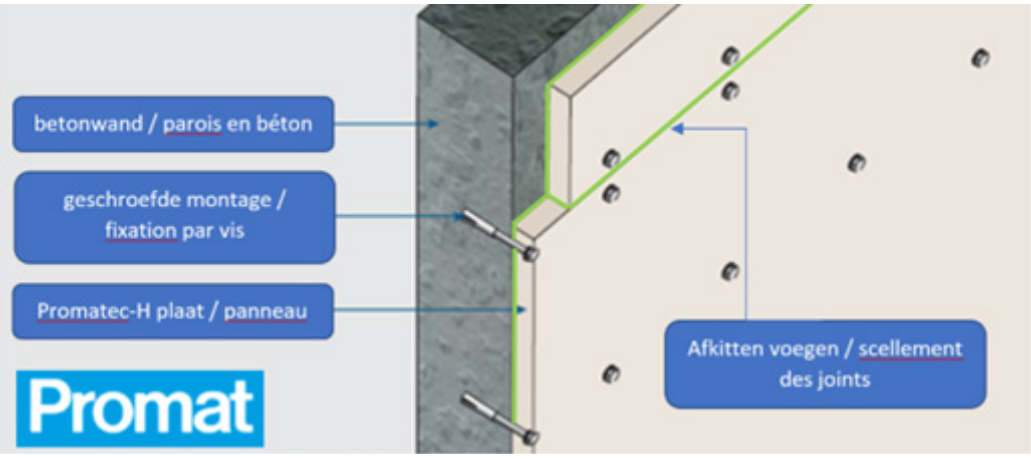
FINITION IGNIFUGE PANNEAUX PROMATECT-H

FINITION	SOLUTION IGNIFUGE POUR LA CONSTRUCTION DE CABINES
OBJECTIF	Augmenter la protection contre l'incendie de la structure de la cabine en béton en empêchant la déformation du béton sous l'effet de la chaleur de l'incendie
APPLICATION CABINE	Cabines pénétrable/non-pénétrables
MATIÈRE	Panneau de silicate de calcium durci à la vapeur et à liant minéral, résistant à l'humidité. Promatec – H - épaisseur 12mm
MONTAGE	Le panneau ignifuge est fixé au béton à l'aide de vis en acier et de chevilles de béton percées
SCELLEMENT DES JOINTS	Promaseal -S Fire Stopping Silicone
PEINTURABLE	Peintures à base d'eau sur panneau : immédiatement - Jointoiement après 24 heures
CLASSIFICATION CABINE	Cabines avec cellules HTA AA10-AA20-AA31-AA33
RÉFÉRENCES STANDARD	EN 13381-3
EI-CLASSIFICATION RF DALLE (1)	A l'épaisseur min. de la dalle en béton armé 70mm + simple Promatec-H = Rf 3h/180min
EI-CLASSIFICATION RF MUR (1)	A l'épaisseur min. de la dalle en béton armé 70mm + simple Promatec-H = Rf 2h/120min
RAPPORTS D'ESSAIS RF	Numéro Rapport 02835.1/15/Z00NZP